





## M.T. S.r.l.

M.T. a été fondée en 1972 à San Giovanni in Marignano (Rimini), Italie. L'entreprise a commencé comme fournisseur de produits de haute qualité, usinés mécaniquement et entièrement finis. Tirant parti de sa connaissance approfondie des applications de tournage, M.T. a commencé à fabriquer des porte-outils motorisés et statiques pour tours CNC en 1995. Au cours des années suivantes, M.T. a continué à augmenter massivement sa gamme de produits afin d'équiper toutes les grandes marques de tours CNC, à la fois horizontaux, verticaux et poupées mobiles. Les solutions d'outillage proposées par M.T. permettent un usinage de performance complexe pour réduire les temps de réglage, optimiser les paramètres d'usinage, obtenir un niveau de précision plus élevé et ainsi réduire les coûts de production.. Avec M.T. vous utiliserez la machine au maximum de son potentiel.

## Qualité de nos produits

M.T. Les produits sont fabriqués à 100% dans notre usine en Italie, à l'aide d'outils de haute précision et de rigidité élevée, hautement automatisés et opérés par du personnel qualifié. Le pourcentage de fabrication interne est de 95%. Le processus de production suit des contrôles de qualité et des procédures d'inspection stricts:

- Contrôle et traçabilité des matières premières.
- Certification de traitement thermique.
- Inspection à 100% des composants critiques.
- Inspection finale et test sur chaque porte-outil entraîné et statique.

Chaque produit est marqué du numéro de série et de la date d'expédition, pour assurer une traçabilité complète.

**M.T. est certifié UNI EN ISO 9001:2015 et UNI EN ISO 14001:2015.**



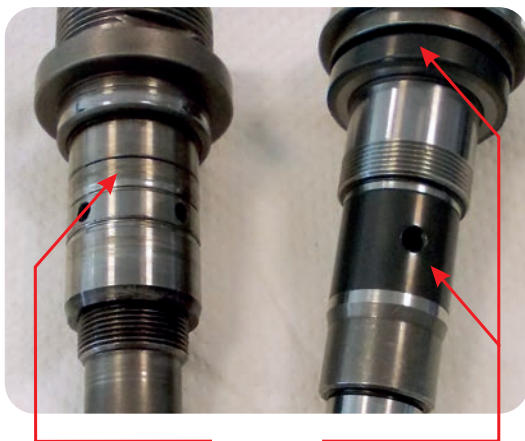
Organisation avec système  
intégré de gestion de la qualité  
environnementale certifié

ISO 9001 Nr 50 100 12408  
ISO 14001 Nr 50 100 12385

## Solutions techniques

Nous adoptons des solutions techniques de pointe pour maximiser les performances et la durée de vie de nos produits:

- Haute précision, capacité de coupe élevée et roulements à longue durée de vie.
- Engrenages hélicoïdaux avec profil de dents arrondies pour minimiser l'échauffement et le bruit.
- Arbres revêtus de céramique sur les surfaces en contact avec les joints: durée de vie maximale des arbres, roulements et joints.
- Système d'étanchéité mécanique, avec piste en céramique revêtue, pour les modèles avec liquide de refroidissement interne jusqu'à 70 bars.
- Modèles haute vitesse 1:1 rapport jusqu'à 12000 trs/min disponibles.



Arbre utilisé par  
nos concurrents  
SANS revêtement  
céramique

Arbre utilisé par MT  
AVEC revêtement  
céramique







Certifié MSQP aux USA,  
en Europe et au Japon



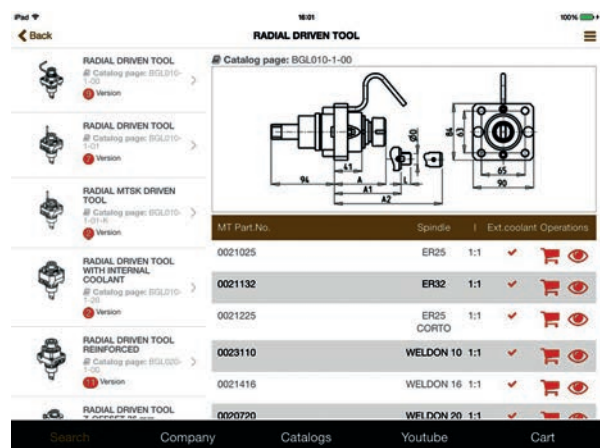
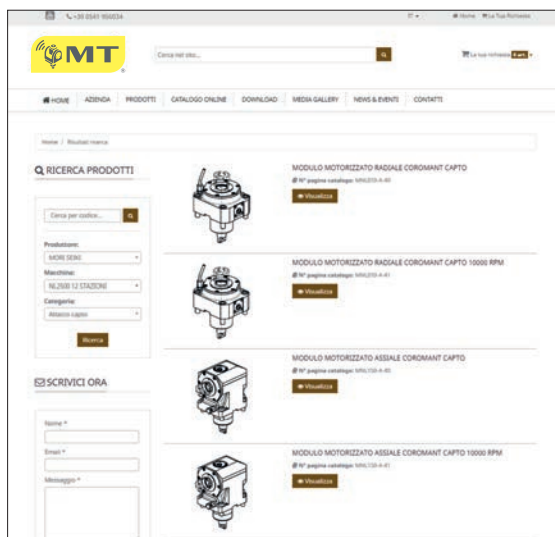


## La solution appropriée à toutes vos exigences!

Avec 6000 modèles différents disponibles, M.T. propose une gamme complète de porte-outils statiques et entraînés capables de satisfaire toutes les applications d'usinage possibles. Si vous ne trouvez pas de produit adapté dans notre catalogue, nous sommes à votre disposition pour concevoir et fabriquer des porte-outils spéciaux sur mesure pour votre application.

	Porte-outil à entraînement radial		Porte-outil à entraînement axial		Porte-outil à réglage angulaire
	Module de tête Radial 6 positions		Module de tête 4+4 positions		Porte-outil spécial
	Porte-outils tournant 2+2 positions		Support de barre d'alésage 3+3 positions		Porte-outil Capto statique

Le catalogue en ligne disponible sur notre site Internet permet un choix précis et rapide du produit, adapté à votre application.



Veuillez télécharger notre application "MT Tools Finder" sur les boutiques en ligne.

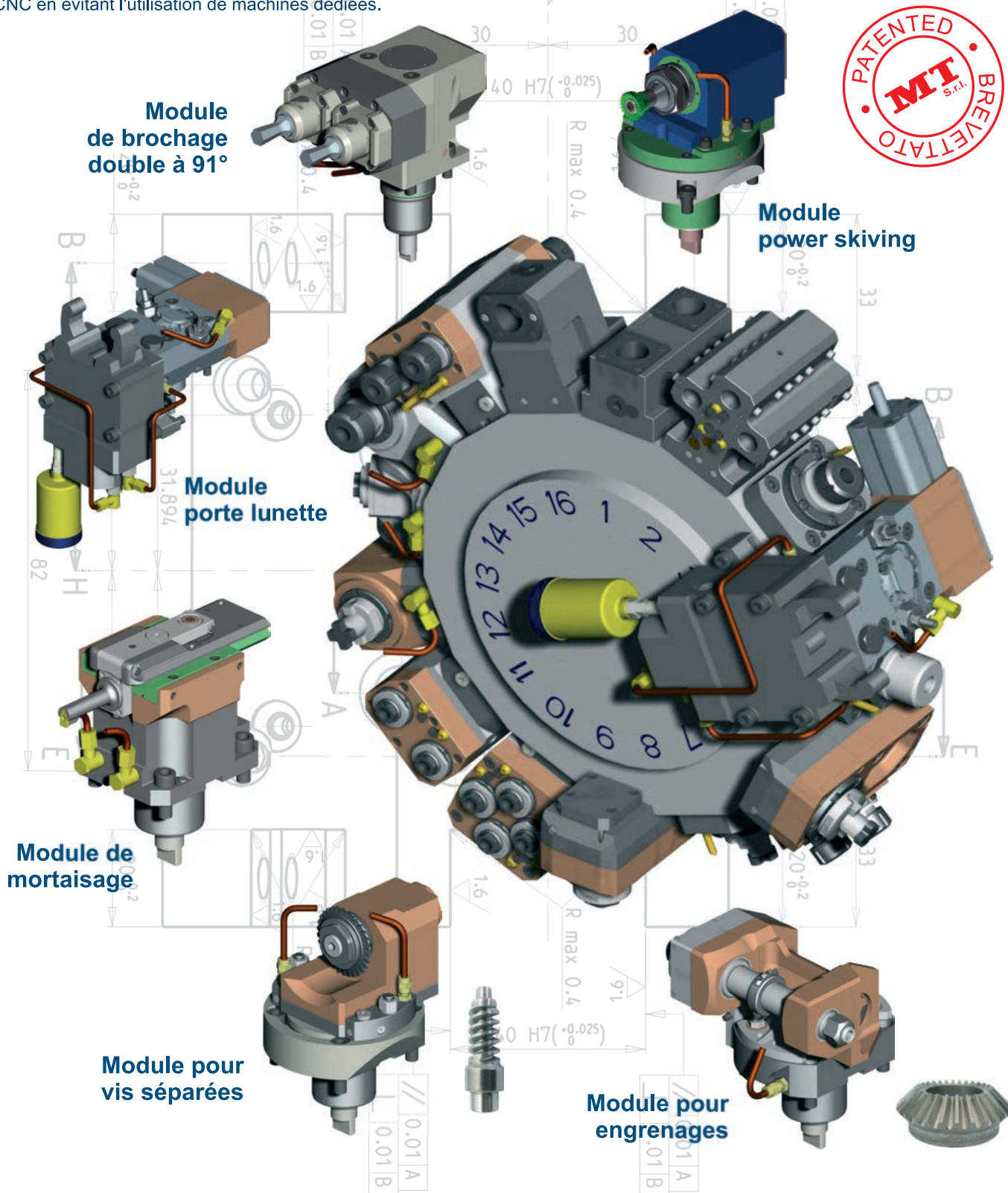


[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)

Ne manquez pas nos vidéos sur [www.youtube.com/user/mtmarchetti](http://www.youtube.com/user/mtmarchetti)

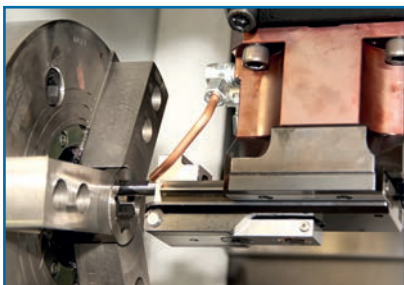
## La meilleure solution pour vos applications avancées

Grâce à l'investissement constant dans la recherche et le développement, M.T a toujours été un leader mondial dans le secteur de l'usinage mécanique complexe : les rainures de clavette, les engrenages internes et externes droits et hélicoïdaux, les engrenages coniques et les opérations de rectification peuvent être réalisées grâce à nos produits directement sur le tour CNC en évitant l'utilisation de machines dédiées.





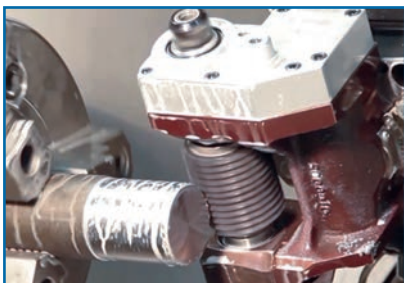
## La meilleure solution pour vos applications avancées



### MODULE DE MORTAISAGE

Usinage de rainure en un temps extrêmement court directement sur un tour CNC, sans aucune charge sur les axes de la machine.

- Conception à double guidage: stabilité maximale.
- Levage automatique de l'outil pendant la course de retour: durée de vie de l'outil plus longue.
- Largeur de rainure jusqu'à 12 mm (*en fonction des matières*) et profils spéciaux.
- Course fixe 25 mm ou 50 mm: longueur de rainure 22 mm ou 47 mm.
- Rapport de réduction 4:1: usinage de matières dures également avec une puissance limitée disponible sur la machine.

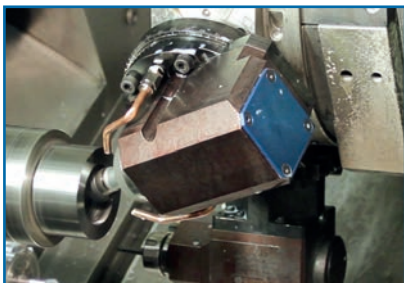


### MODULE POUR ENGRENAGES

Les engrenages externes, à dents droites ou hélicoïdales, peuvent être usinés directement sur le tour CNC. Six tailles disponibles:

- Modèle pour tours de type poupées mobiles
- Taillage léger: les engrenages jusqu'à Ø 40 mm x 43 mm
- Taillage standard: les engrenages jusqu'à Ø 50 mm x 50 mm
- Taillage intermédiaire: pour les engrenages jusqu'à Ø 80 mm x 80 mm
- Taillage dur: pour les engrenages jusqu'à Ø 80 mm x 80 mm
- Taillage très dur: pour les engrenages jusqu'à Ø 100 mm x 100 mm

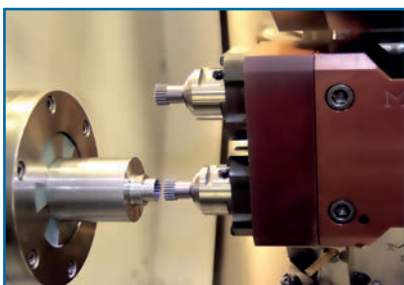
Une option avec un rapport de réduction 2:1 est disponible pour une capacité de coupe accrue.



### MODULE POWER SKIVING

Usinage des engrenages avec la technologie Power Skiving, en très peu de temps par rapport aux autres possibilités d'usinages. Options disponibles:

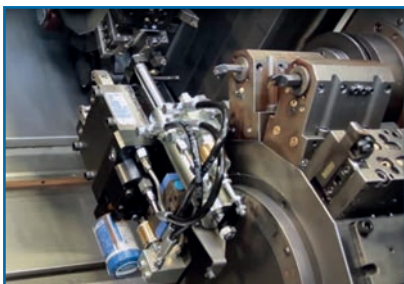
- Engrenages internes et externes, dents droites ou hélicoïdales, également très proches des épaulés.
- Fourniture complète de M.T.: du contrôle de faisabilité à la livraison du porte-outil entraîné, du couple-réducteur et paramètres d'usage.



### MODULE DE BROCHAGE MULTIPLE À 91°

Usinage de profils internes et externes de différentes formes (carrés, hexagones, engrenages et profils spéciaux) à l'aide d'outils profilés.

- Angle de 91° par rapport au plan de la tourelle, usinage synchronisé avec rotation de la pièce.
- Excellent niveau de rectitude même sur les pièces longues.
- Sorties multiples: ébauche et finition à l'aide d'un seul porte-outil et d'une seule position de tourelle.



### MODULE DE LUNETTE ENTRAÎNÉ COULISSANT

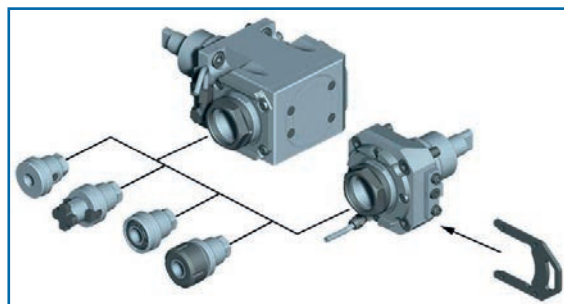
Usinage de pièces longues sur des tours non pré-équipés pour l'assemblage d'un support hydraulique stable.

- Plug and play: ne nécessite pas de tuyaux, câbles ou distributeurs hydrauliques supplémentaires.
- Utilise la rotation entraînée de l'outil pour actionner la course de glissement et le mouvement d'ouverture / fermeture de la lunette hydraulique.
- Peut être équipé de capteurs sans fil, à intégrer à la CNC de la machine.
- Deux tailles disponibles pour de nombreux tours CNC à plusieurs tourelles.



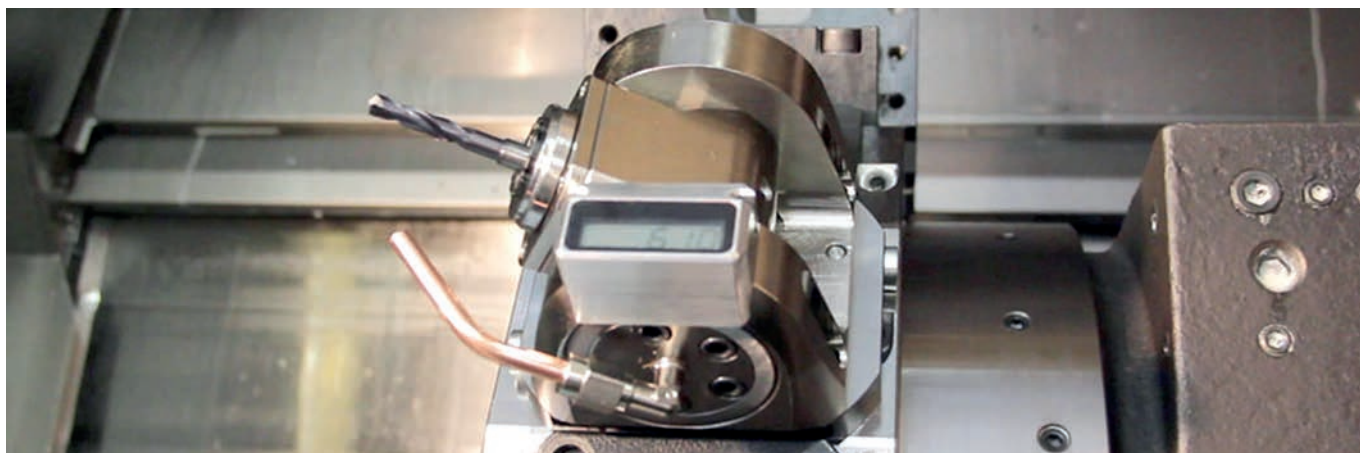
## Système modulaire MTSK

Avec notre système de changement rapide d'outils MTSK, vous pouvez obtenir une flexibilité maximale et réduire considérablement les temps de réglage. Grâce au système d'alignement à plan conique, dérivé du populaire système HSK-T, le MTSK garantit une rigidité et une précision élevées avec des dimensions axiales très compactes. Plusieurs adaptateurs sont disponibles: pinces ER et ERA, arbre de fraisage, Weldon, cône Morse et pour les systèmes micRun® e PowRgrip®.



## Porte-outil réglable angulaire avec affichage numérique

Indique l'angle en temps réel, grâce à l'encodeur intégré. Simplifie l'opération de configuration sur la machine, réduit la complexité et le temps requis. Disponible en option sur tous nos porte-outils réglable angulaire.



## Usinage mécanique

Grâce au haut niveau de nos machines-outils, nous pouvons agir en tant que maître d'œuvre pour l'usinage mécanique selon les plans du client et garantir la production de pièces de haute précision à des coûts compétitifs. La haute stabilité de notre processus de production a permis à M.T. obtenir la certification de nombreux groupes internationaux importants opérant dans plusieurs domaines, pour lesquels nous produisons et assemblons des pièces dédiées aux machines automatiques.







## Réseau mondial



## Garantie 2 ans

Nos porte-outils sont couverts par une garantie de 2 ans à compter de la date de livraison indiquée sur le produit. Les dommages éventuels dus à une mauvaise utilisation ou à des collisions ne sont pas inclus.



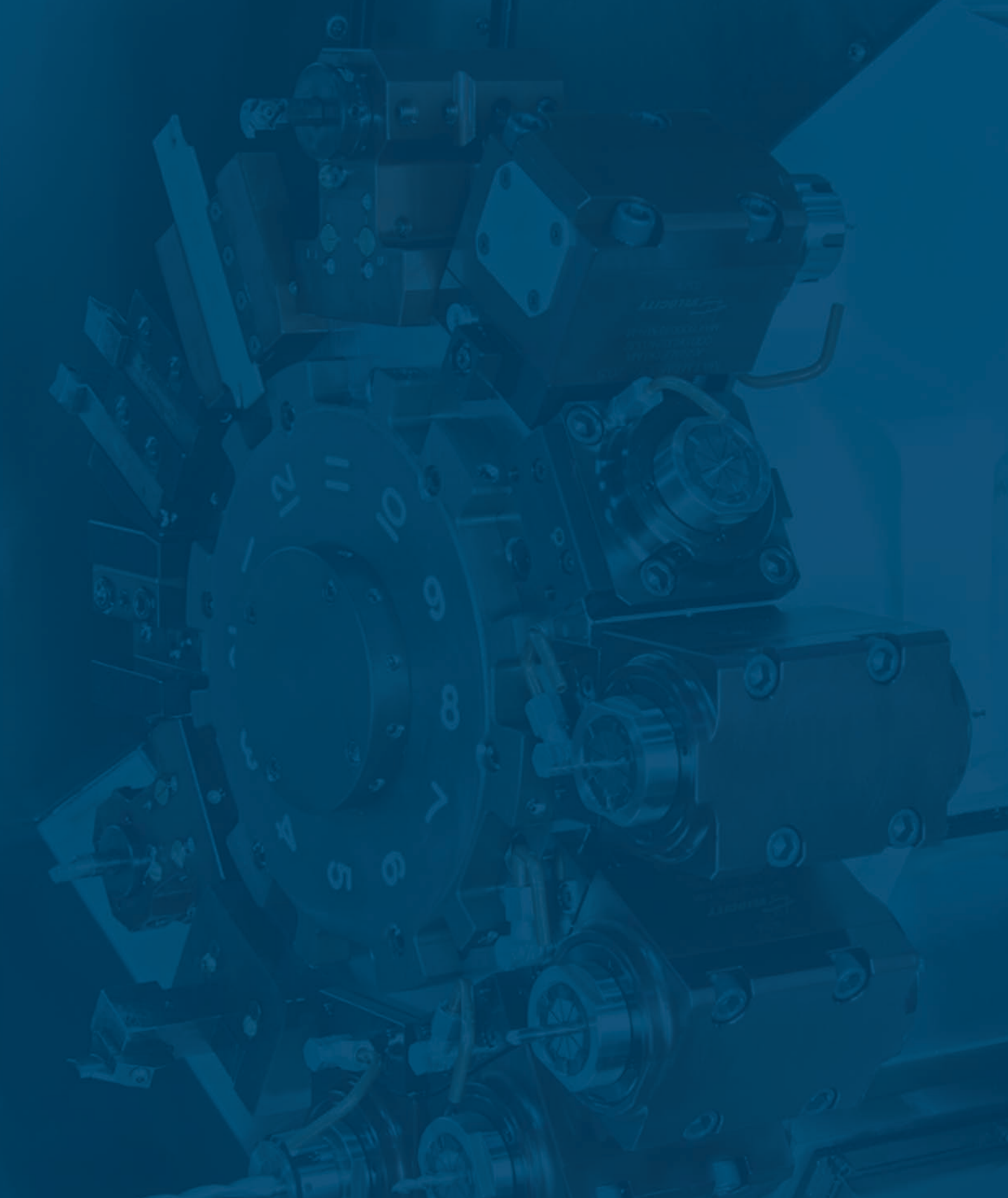
## Livraison rapide

L'objectif principal de notre entreprise est de satisfaire rapidement les demandes des clients. Grâce à notre stratégie de stockage, nous pouvons garantir l'expédition de notre gamme de porte-outils statiques et entraînés dans les 5 jours ouvrables suivant la réception de la commande. La coopération avec les courriers express permet des livraisons traçables et rapides de nos produits dans le monde entier.

## Support technique et service de réparation

Grâce à notre longue expérience avec les machines-outils et l'usinage mécanique, M.T. est en mesure d'accompagner le client à chaque étape du projet, du choix de l'ensemble de porte-outils le plus adapté à l'étude du cycle de travail. Nous adaptons des projets «clé en main» en fonction des applications du client. Les porte-outils entraînés nécessitent un contrôle régulier et une stratégie correcte de maintenance préventive. M.T. offre un centre de réparation flexible, rapide et rentable, pour M.T. et toutes les autres marques de porte-outils entraînés.





[www.mtmarchetti.com](http://www.mtmarchetti.com)  
[mtma@mtmarchetti.com](mailto:mtma@mtmarchetti.com)

MT s.r.l. - Via Casino Albini, 480 - 47842 S. Giovanni in Marignano (RN) ITALY  
Tel. +39 0541.956034 - +39 0541.957884 - Fax +39 0541.956341