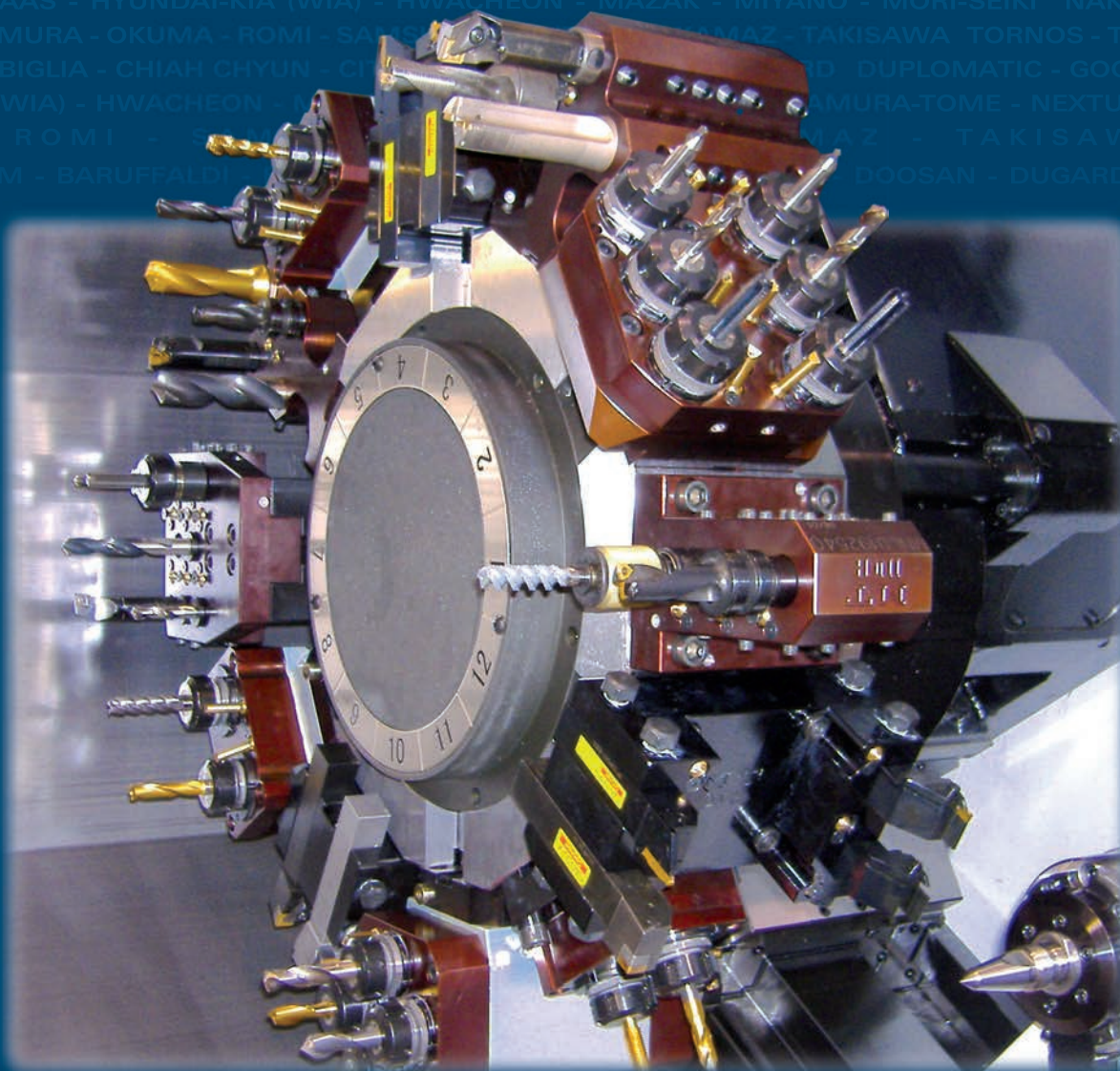




Führendes Unternehmen in der
Herstellung von Werkzeughaltern
für CNC-Drehmaschinen



FORSCHUNG UND INNOVATION - MADE IN ITALY





M.T. s.r.l.

M.T. wurde im Jahr 1972 in San Giovanni in Marignano (Rimini), Italien gegründet. Das Unternehmen begann mit Lohnfertigung komplexer Bauteile. Durch seine umfangreiche Kenntnis der Notwendigkeiten für die Fertigung der Produkte begann M.T. im Jahr 1995 mit der Herstellung von angetriebenen und festen Haltern für CNC-Drehmaschinen. In den folgenden Jahren hat M.T. die Produktpalette kontinuierlich weiter ausgebaut und kann alle großen Marken von CNC-Drehmaschinen, sowohl horizontalen als auch vertikalen und Langdrehautomaten, ausstatten. Die von M.T. vorgeschlagenen Lösungen ermöglichen eine komplexe Bearbeitung auf der Drehmaschine bis hin zur Fertigbearbeitung auf einer Maschine. Rüstzeiten werden reduziert und Bearbeitungsparameter optimiert. Auch kann eine höhere Bearbeitungsgenauigkeit und damit Präzision erreicht werden, somit Produktionszeiten und Kosten verringert werden. Mit M.T. Produkten wird das gesamte Potential der Maschinen auf höchstem Fertigungsniveau voll ausgenutzt und damit eine wirtschaftliche Fertigung ermöglicht.

Die Qualität unserer Werkzeuge

M.T. Produkte werden zu 100% in unserer Fertigung in Italien hergestellt. MT nutzt dabei seine eigenen Werkzeuge mit hoher Präzision und Steifigkeit. Mit hoch automatisierten Maschinen und kontinuierlich geschultem Personal liegt der Prozentsatz der Eigenfertigung bei 95%. Auch Kaufteile wie Lager und Dichtungen folgen strengen Qualitätskontrollen und Inspektionsverfahren:

- Materialprüfung und Rückverfolgung der Chargen.
- Zertifizierung des Härteverfahrens.
- 100% -ige Kontrolle aller wichtigen Komponenten.
- Endkontrolle und Prüfung von jeder angetriebenen und statischen Werkzeugaufnahme.

Jedes Produkt wird mit der Seriennummer und dem Versanddatum gekennzeichnet, um eine vollständige Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.



Organizzazione con
Sistema di Gestione Integrato
Qualità - Ambiente certificato
ISO 9001 Nr 50 100 12408
ISO 14001 Nr 50 100 12385

Technische Lösungen

Wir setzen modernste technische Lösungen ein, um die Laufleistung und die Lebensdauer unserer Produkte zu maximieren:

- Verwendung von hochpräzisen Lagern bei allen angetriebenen Werkzeugen.
- Stirnradgetriebe mit abgerundeten Zähne-Profil um Überhitzung und Lärm zu minimieren.
- Keramikbeschichtung der Lager- und Dichtsitze zur Verlängerung der Lebensdauer des Werkzeuges.
- Nutzung von Hochdruck-Dichtungen bei Werkzeugen mit Innenkühlung bis 70 Bar.
- Schnelllaufende-Modelle mit 1:1 Übersetzung bis zu 12000 U / min werden so realisiert.



Benutzte Welle vom Wettbewerb ohne Keramikbeschichtung

Von M.T. benutzte Welle mit Keramikbeschichtung



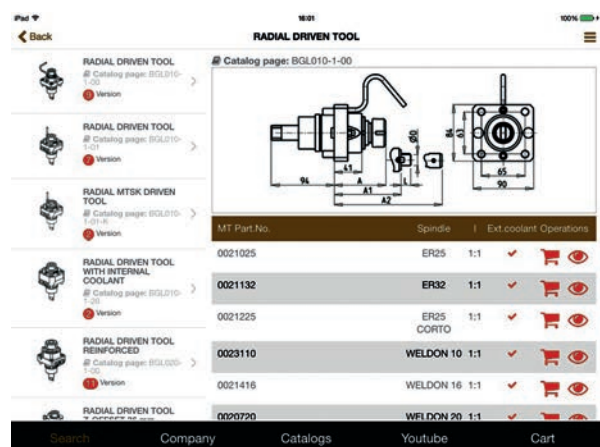
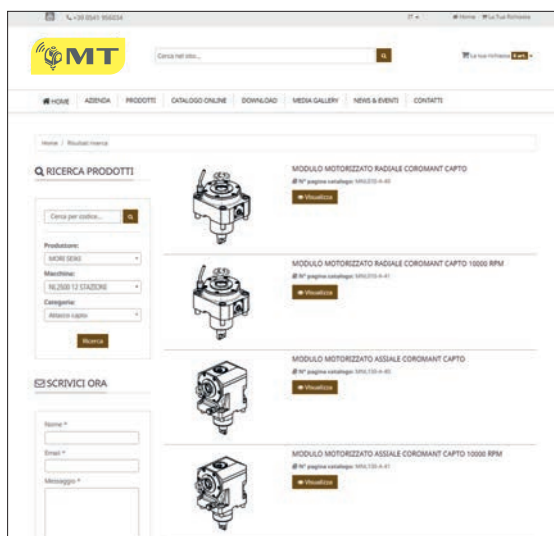
MSQP zertifiziert in
USA, Europa und
Japan

Die richtige Lösung für alle Ihre Anforderungen

Mit 6000 verschiedenen Modellen bietet M.T. eine vollständige Palette an statischen und angetriebenen Werkzeughaltern, die in der Lage sind, jede mögliche Bearbeitungsanforderung zu erfüllen. Wenn Sie in unserem Katalog oder aus dem APP Store kein passendes Produkt finden, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung und fertigen für Ihre Anwendung individuelle Sonderwerkzeuge. Wir erweitern so durch die Zusammenarbeit mit dem Kunden unser Programm.

 <p>Radial antriebenes Werkzeug</p>	 <p>Axial antriebenes Werkzeug</p>	 <p>Winkelverstellbares antriebenes Werkzeug</p>
 <p>6-fach antriebenes Werkzeug</p>	 <p>4+4-fach antriebenes Werkzeug</p>	 <p>Spezial antriebenes Werkzeug</p>
 <p>2+2-fach fester Werkzeughalter</p>	 <p>3+3-fach fester Bohrhälter</p>	 <p>Capto fester Werkzeughalter</p>

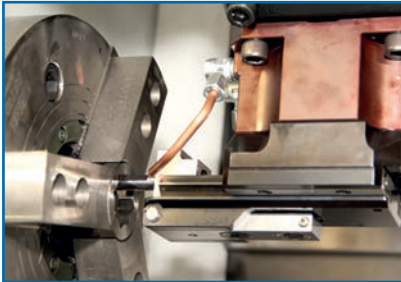
Der auf unserer Webseite zur Verfügung stehende Online-Katalog erlaubt eine für ihre Anwendung genaue und schnelle Auswahl von Produkten.



Bitte laden Sie sich unsere App "MT Tools Finder" aus dem App Store herunter.



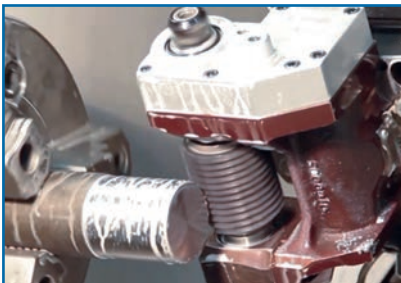
M.T. ist Ihr idealer Partner für spezielle Anwendungen



Nutenstoßwerkzeug

Herstellung von Keil- und Passfedernuten in extrem kurzer Zeit, direkt auf einer CNC-Drehmaschine ohne zusätzliche Maschinenachse.

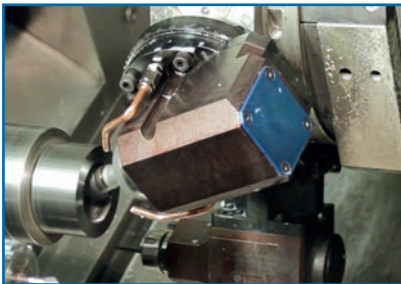
- Doppeldes Führungsbahnsystem => max. Stabilität
- Automatisches Abheben der Schneide am Ende => längere Lebensdauer
- Max. Nutbreite 12mm, abhängig vom Material, Sonderprofile
- Fester Hub: 25 oder 50mm => max. Nutlänge: 22 oder 47mm
- Getriebeübersetzung 4:1 => Bearbeitung von Material mit höheren Festigkeiten und für Maschinen mit geringerem Drehmoment



Abwälzfräswerkzeug

Herstellung von Aussenverzahnungen mit geraden und schrägen Zähnen und Kegelräder mit geraden Zähnen, direkt auf einer CNC-Drehmaschine. 6 Baugrößen:

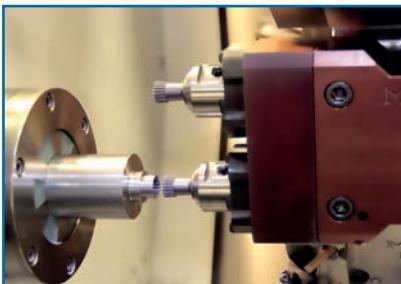
- Für Swiss Type Maschinen (Langdreher)
 - Leicht: für Verzahnungsfräser bis Ø 40mm x 43mm
 - Standard: für Verzahnungsfräser bis Ø 50mm x 50mm
 - Mittel: für Verzahnungsfräser bis Ø 80mm x 80mm
 - Schwer: für Verzahnungsfräser bis Ø 80mm x 80mm
 - Sehr schwer: für Verzahnungsfräser bis Ø 100mm x 100mm
- Option: Übersetzung 2:1 für verstärkte Bearbeitungen



Power Skiving (Wälzschälen) Einheit

Herstellung von Verzahnungen mit der Power Skiving- Wälzschältechnologie, in sehr kurzen Fertigungszeiten im Vergleich zu anderen Verfahren wie Abwälzen oder Stoßen.

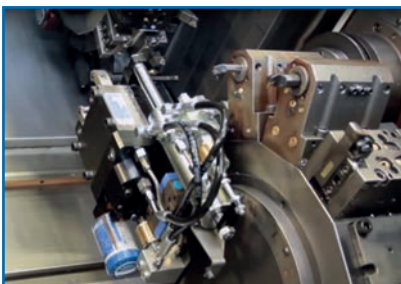
- Außen- und Innenverzahnungen aller Art mit geraden oder schrägen Zähnen
- Komplette Ausarbeitung von M.T.: Prüfung der Machbarkeit, Lieferung von angetriebenem Werkzeug und auf Wunsch des Wälzschälfräasers. Maschinenparameter können auch beigelegt werden.



91° Broaching (Räumen) Mehrfacheinheit

Herstellung von internen und externen Profilen mit unterschiedlichen Formen (4-kant, 6-kant, 8-kant, Verzahnungen und Sonderprofile)

- 91° Winkel zur Revolverplanfläche, Synchronisation von Hauptspindel mit Revolverantrieb
- Hohe Maßhaltigkeit und Geradheit
- Mehrfachhalter = > z.B. Schruppen und Schlichten in einem Werkzeug auf einem Revolverplatz



Linnenwerkzeug

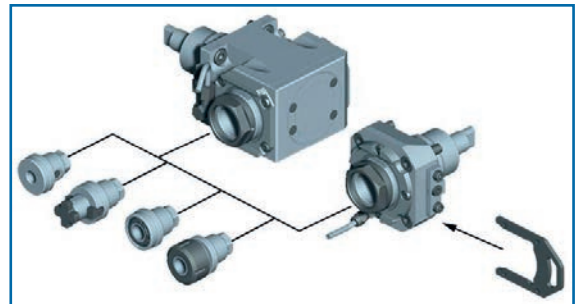
Herstellung und Bearbeitung langer Bauteile auf CNC-Drehmaschinen, die nicht für eine hydraulische Linnen vorgerüstet sind, aber über zwei Revolver oder zwei Werkzeugträger verfügen

- Plug & Play: flexibel aufbaubar wie ein Werkzeughalter
- Der Motor des Revolvers steuert die Linnen: Öffnen / Schließen, Vor-/ Zurückfahren
- Einbau von Wireless Sensor möglich => Anbindung an die Steuerung der Maschine und Überwachung von Verfahrensgang und Öffnungs-/Schließfunktion
- Zwei Baugrößen für viele Maschinentypen



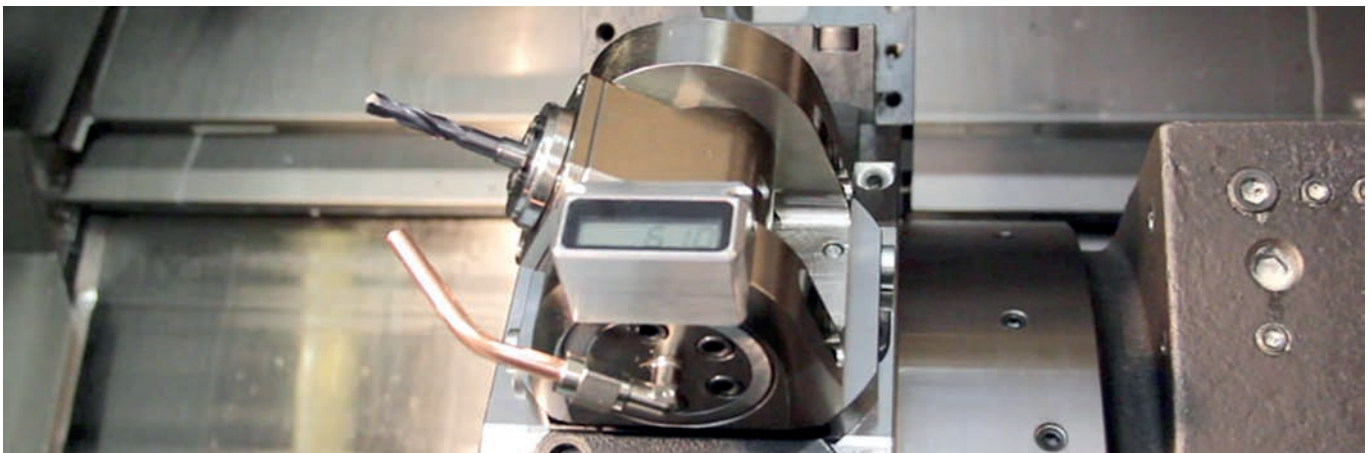
MTSK Modulares System

Mit unserem modularem Wechselsystem MTSK erreichen Sie eine maximale Flexibilität bei größtmöglichst reduzierter Rüstzeit. Dank der Kegel-Plananlage, übernommen aus dem HSK-T System, garantiert MTSK eine hohe Steifigkeit und Präzision mit sehr kompakten Baumaßen. Mehrere Adapter stehen zur Auswahl: ER und ERA Spannzange, Fräsdorn, Weldon, Morsekegel und micRun und PowRgrip System.



Winkelverstellbare angetriebene Werkzeuge mit Digitalanzeige

Zeigt den eingestellten Winkel sofort Dank der integrierten LCD Anzeige an. Vereinfacht erheblich das Rüsten auf der Maschine. Deutlich weniger Aufwand und Zeitverlust. Als Option für alle winkelverstellbaren Werkzeughalter erhältlich.



Lohnbearbeitung

Auch dank dem hohen Niveau unserer Werkzeuge können wir als Lohnfertiger nach Kundenzeichnung arbeiten und garantieren die Produktion von hochpräzisen Teilen zu wettbewerbsfähigen Preisen. Das hohe und stabile Qualitätsniveau unserer Produktionsprozesse ermöglichte M.T. die Zertifizierung nach ISO9001 und ISO14001 sowie andere internationaler Standards zu erhalten.





MT weltweit



2 Jahre Garantie

Jedes Werkzeug und jeder Halter hat eine Garantie von 2 Jahren, die sofort mit dem Versand der Werkzeuge in Kraft tritt. Das Abgangsdatum wird auf dem Gehäuse des Halters markiert. Ausnahme für die Garantie sind unpassende Benutzung und Kollisionsschäden.

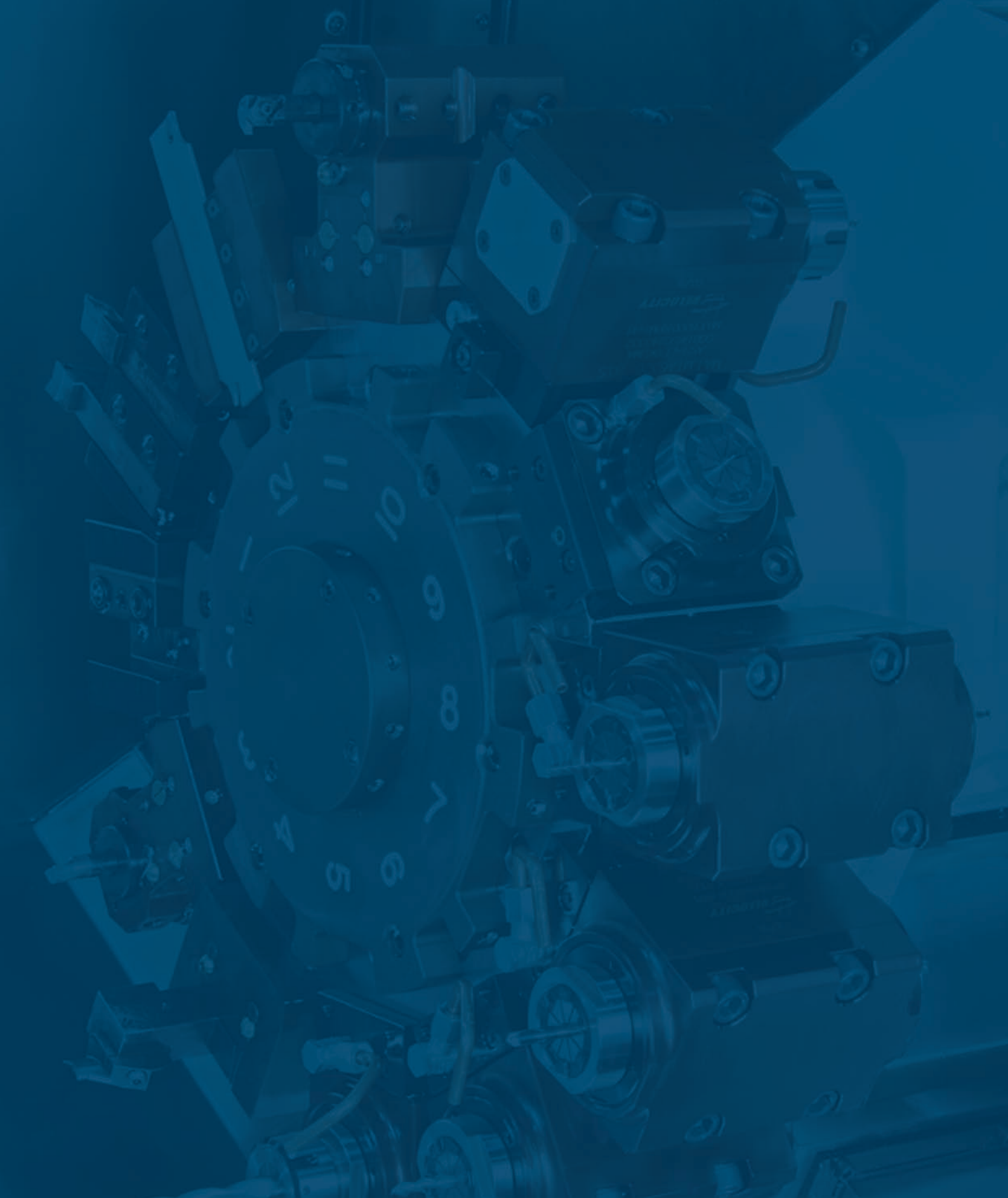
Versand

Das wichtigste Ziel unserer Firma ist es, eine schnelle Erfüllung der Kundenbedürfnisse zu garantieren. Dies ist nur Dank des gut ausgerüsteten Lagers möglich. Tatsache ist, dass 99% der MT Werkzeuge und Halter umgehend nach Erhalt der Bestellung, oder spätestens in 2/3 Arbeitstagen, lieferbar sind. Die Zusammenarbeit mit zuverlässigen Kurieren ermöglicht eine einfache Rückverfolgung des Pakets für den Kunden.

Technische Unterstützung und Reparaturservice

Dank unserer langjährigen Erfahrung mit mechanischer Bearbeitung auf CNC-Maschinen ist M.T. weltweit in der Lage, den Kunden in jedem Schritt seines Projekts, von der Auswahl des am besten geeigneten Werkzeugpaketes bis zur Studie des Arbeitszyklus zu unterstützen. Wir fertigen "schlüsselfertige" Lösungen nach Kundenvorgabe. Angetriebene Werkzeughalter erfordern eine regelmäßige Kontrolle und eine geplante Strategie der vorbeugenden Wartung. M.T. bietet ein flexibles, schnelles und kostengünstiges Reparaturzentrum für die M.T. Werkzeuge und auch gleichermaßen für jede andere namhafte Marke von angetriebenen Werkzeughaltern.





www.mtmarchetti.com
mtma@mtmarchetti.com

MT s.r.l. - Via Casino Albini, 480 - 47842 S. Giovanni in Marignano (RN) ITALY
Tel. +39 0541.956034 - +39 0541.957884 - Fax +39 0541.956341